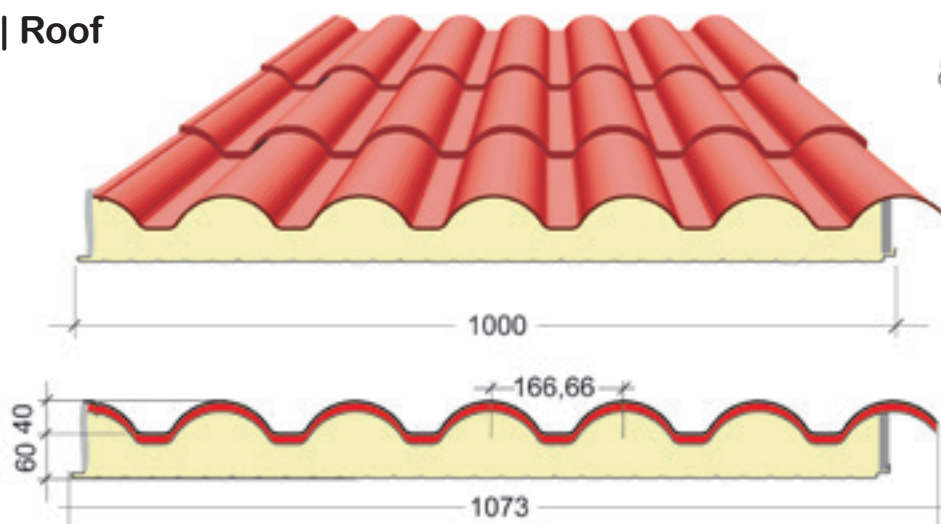


SUPERCOPPO

Copertura | Roof



Dimensioni:

larghezza mm 1000.

Lunghezza:

a richiesta da produzione in continuo.

Spessore standard di poliuretano fuori greca (S):

mm 40/60

Altezza coppo:

mm 40

Supporto esterno:

acciaio zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox.

Supporto flessibile:

cartonfello bitumato cilindrato; alluminio gofrato spessore mm 0,08; vetroresina.

Isolamento con schiumatura in continuo:

resine poliuretaniche (PUR) - densità $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$ Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165)

Valore di conducibilità termica iniziale: $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

Trattamenti protettivi per supporto esterno:

preverniciatura poliesteri, applicazione di film plastico in PVC o altri film.

Dimensions:

width mm 1000.

Length:

length upon request from continuous production process.

Thicknesses (S):

mm 40-60

Height roof tile:

mm 40

Supports:

galvanized steel, galvanized prepainted or plastified steel; stainless steel.

Flexible support:

bitumen felt membrane; aluminium; fiberglass.

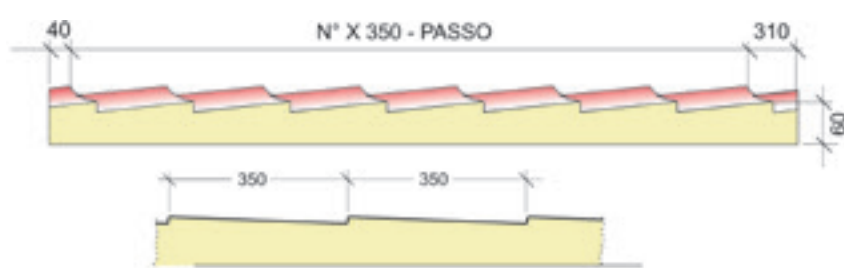
Insulation through continuous foaming process of:

Polyurethane resins (PUR) - density $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$

Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) Initial value of thermal conductivity: $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$

Protective treatments for external support available on request:

for external polyester coating, thermoplastic Class A application of PVC plastic films or other films.



Supercoppo è il pannello con la stampata più realistica che potete trovare in commercio. The Supercoppo panel is the more realistic mold that you can find on the market.

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss	
Spess. pannello Panel thickness	Trasmittanza Trasmittance (8 gg / 8 days)
(mm)	$U = \text{W/m}^2\text{K}$
40	0,333
60	0,289





SUPERCOPPO antichizzato, la sua fedeltà cromatica è ottenuta tramite un avanzato processo di verniciatura sfumato, controllato da un software che permette di ottenere la colorazione ideale sul pannello. Non viene cioè impiegata la verniciatura a rullo: il trattamento di colorazione del **SUPERCOPPO** è stato studiato, in esclusiva, in un avanzato centro europeo di verniciatura per ottenere la colorazione più naturale possibile.

La vernice sfumata subisce un trattamento di cottura a forno in corso di lavorazione e ciò garantisce un'ottima adesione al pigmento del supporto base. Il supporto metallico del **SUPERCOPPO** antichizzato è l'unico sul mercato a proporre una verniciatura sfumata trattata con una seconda cottura a forno che garantisce formidabile resistenza agli agenti atmosferici.

*Antique **SUPERCOPPO** version, has color fidelity achieved by an advanced coating process nuanced controlled by software. That allows you to get the realistic color on the panel.*

*The treatment of coloring of **SUPERCOPPO** is designed exclusively, in an advanced European painting center, to get the color as natural as possible.*

The paint undergoes a treatment of baking in the course of processing, which ensures good adhesion to the pigment of the support base.

*The metallic support of Antique **SUPERCOPPO** version is the only one on the world market to offer a painted surface nuanced treated with a second cooking oven which ensures formidable resistance to atmospheric agents.*

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA ≤1/200 L
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) - DEFLECTION ≤1/200 L

Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports							
		1.05	1.40	1.75	2.10	2.45	2.80	3.15	3.50
40	0,5+0,5	420	295	183	132	105	84	68	51
60	0,5+0,5	545	375	265	209	161	135	108	95
Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports							
		1.05	1.40	1.75	2.10	2.45	2.80	3.15	3.50
40	0,5+0,5	473	313	218	159	133	109	91	74
60	0,5+0,5	599	391	292	228	181	150	123	105

(Nota) A titolo semplicemente informativo viene riportato il presente rapporto di prova che, in nessun caso, dovrà essere interpretato quale elemento valido per stabilire o calcolare valori di portata. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli per la portata specifica richiesta per ogni singolo impiego. Nel caso le esigenze del cliente e/o di progetto impongano spessori e/o qualità di acciaio al di fuori della versione standard, le stesse dovranno essere espressamente indicate e rese note al produttore, con valori decimali e relative tolleranze.

(Note) For information purposes only is reported the present test report that, under no circumstances, should be interpreted as a valid element to establish or calculate flow rates. It is the responsibility and care of the client and / or designer drafting calculations for specific flow required for each use. If the needs of the client and / or project requiring thicknesses and / or grades of steel outside of the standard version, the same must be specifically set out and made known to the manufacturer, with decimal values and their tolerances.