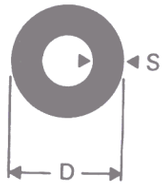
TUBI MECCANICI

MATERIALE: ACCIAI FE 510 SECONDO UNI 7729 E ST52.0
SECONDO DIN 1629.3



DIAM. EST. mm D	S = Spessore - mm													
	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28
44,5	5,9	6,5	7,2	7,7	8,5									
48,3	6,5	7,2	7,9	8,6	9,4	10,1	11,0							
51	6,9	7,7	8,4	9,1	10,1	10,9	11,9	12,9						
54	7,4	8,2	9,0	9,8	10,9	11,7	12,9	13,9						
57	7,9	8,8	9,6	10,4	11,6	12,5	13,8	15,0						
60,3	8,4	9,3	10,3	11,1	12,4	13,4	14,8	16,2	17,4					
63,5	8,9	9,9	10,9	11,8	13,2	14,3	15,8	17,3	18,7					
67	9,4	10,5	11,6	12,6	14,1	15,2	16,8	18,5	20,1	21,4				
70	9,9	11,0	12,2	13,2	14,8	16,0	17,8	19,6	21,2	22,6	24,7			
73	10,4	11,6	12,8	13,9	15,5	16,9	18,8	20,6	22,4	23,9	26,1			
76,1	10,9	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,7	21,7	23,7	25,3	27,7			
82,5	11,9	13,2	14,6	15,9	17,9	19,5	21,7	24,0	26,2	28,0	30,8	33,0	35,4	
88,9	12,9	14,4	15,9	17,3	19,5	21,2	23,7	26,2	28,7	30,7	34,0	36,5	39,4	
95	13,8	15,4	17,2	18,9	21,0	23,1	25,4	28,3	31,2	33,4	37,0	39,9	43,0	
101,6	14,9	16,6	18,4	20,1	22,6	24,7	27,6	30,7	33,7	36,2	40,2	43,5	47,5	50,8
108	15,8	17,7	19,6	21,4	24,2	26,4	29,6	32,9	36,2	39,0	43,4	47,0	51,4	55,2
114,3	16,8	18,8	20,9	22,8	25,7	28,1	31,6	35,1	38,6	41,7	46,5	50,4	55,3	59,3
121	17,8	19,9	22,3	24,7	27,4	30,2	33,4	37,4	41,4	44,7	49,8	54,1	59,2	64,2
127	18,8	21,0	23,4	25,5	28,9	31,6	35,5	39,6	43,6	47,2	52,8	57,4	63,2	68,3
133	19,8	22,1	24,6	26,9	30,3	33,3	37,4	41,8	46,1	49,9	55,7	60,8	67,1	72,5
139,7	20,8	23,3	25,9	28,3	32,0	35,1	39,5	44,0	48,6	52,7	59,0	64,3	71,1	77,0
146	21,7	24,3	27,2	29,8	33,5	36,6	41,2	46,2	51,3	55,5	62,1	67,8	74,6	81,5
152,4	22,8	25,5	28,4	31,0	35,1	38,5	43,4	48,5	53,6	58,1	65,3	71,3	79,0	85,8
159	23,8	26,6	29,6	32,4	36,7	40,3	45,4	50,8	56,2	60,9	68,6	74,8	83,0	90,3
168,3	25,3	28,3	31,5	34,5	39,0	42,9	48,4	54,1	59,9	65,0	73,1	80,0	88,9	96,7
177,8	26,7	30,0	33,4	36,5	41,4	45,4	51,3	57,4	63,6	69,1	77,8	85,2	94,8	103
193,77	29,2	32,8	36,5	40,0	45,3	49,8	56,2	63,0	69,8	75,9	85,7	93,9	105	114
203	30,6	34,3	38,5	42,7	47,6	52,8	58,7	66,1	73,8	80,1	90,3	99,0	110	121
219,1	33,2	37,2	41,5	45,4	51,6	56,7	64,1	71,9	79,8	86,9	98,2	108	120	132
229	34,5	38,8	43,6	47,7	54,0	59,1	66,7	75,2	84,0	91,2	103	113	125	138
244,5	37,1	41,7	46,5	50,9	57,8	63,6	72,0	80,8	89,8	97,8	111	122	136	149
254	38,5	43,2	48,5	53,9	60,2	66,8	74,4	84,0	93,9	102	115	127	141	156
267	40,6	45,6	50,9	55,8	63,4	69,7	79,0	88,7	98,6	107	122	134	150	165
273	41,6	46,7	52,1	57,1	64,8	71,4	80,9	90,9	101	110	125	137	154	169
298,5		51,1	57,1	62,6	71,1	78,3	88,8	99,8	111	121	137	151	170	187
305		52,1	58,5	64,2	72,7	79,7	90,1	101	113	124	140	154	173	191
323,9		55,6	62,1	68,1	77,4	85,3	96,7	109	121	132	150	165	186	204
330				69,6	78,8	86,5	97,8	110	123	134	152	168	187	208
343				72,5	82,0	90,0	102	115	128	140	159	175	195	217
355,6				74,9	85,2	93,9	107	120	133	146	166	183	205	226
368				77,9	88,2	96,9	109	123	138	151	171	189	211	234
381				80,7	91,5	101	114	129	144	158	178	197	220	243
394				83,5	96,8	103	117	132	149	162	184	203	227	252
406,4				85,9	97,8	108	122	138	153	168	191	210	237	261
419				88,7	101	111	126	142	158	173	197	217	245	270
431,8					104	114	129	146	164	179	203	224	251	279
445					107	117	133	150	169	184	209	231	258	287
457,2					110	122	138	156	173	189	216	238	268	296
470						124	140	159	179	195	221	245	274	305
482,6						130	145	164	184	201	228	252	282	314
508						135	154	173	193	211	241	266	300	331
521							156	177	199	217	246	272	305	340
530							159	181	203	221	252	278	311	347
558,8							170	191	213	233	266	294	331	366
584,2							176	200	224	246	278	308	345	384
609,6							185	209	233	255	291	322	363	401
635							192	217	244	266	303	335	376	419
660,4							201	227	253	277	316	349	395	436

DIAM. EST. mm D	S = Spessore - mm										
	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
52,9														
57,7														
62,3	68,5	73,3												
67,3	74,2	79,9												
71,7	79,3	85,8												
76,3	84,5	91,7												
81,1	90,3	98,3	105											
85,8	95,8	104,4	112											
90,5	101	112	119											
95,3	106	119	127											
102	115	126	137	146										
109	123	136	147	158										
121	136	151	167	179										
128	144	161	178	191	201	212								
140	158	176	196	211	223	235								
147	167	186	204	220	236	250								
159	180	201	224	243	257	273								
166	188	211	235	255	270	287								
175	200	223	250	271	287	306								
180	205	229	256	275	296	315								
198	227	255	285	306	335	353								
203	232	261	288	314	338	362								
217	249	280	313	338	370	390	415	438						
221	254	285	316	345	372	399	425	449						
231	265	298	330	361	390	418	446	471						
241	276	311	349	377	413	437	466	493						
249	287	323	358	391	424	455	485	514						
259	298	336	372	407	441	474	506	537						
269	309	349	387	423	459	493	527	559						
278	320	361	406	439	483	513	547	581						
288	331	373	421	455	500	531	567	603						
298	343	387	430	471	512	551	588	625	660	668				
306	353	399	443	486	528	569	609	647	684	720				
316	364	411	464	502	553	587	628	668	707	744				
325	375	423	471	517	562	606	649	690	731	769				
335	386	437	486	533	580	625	669	712	154	794				
353	408	461	521	565	614	663	710	756	801	844	887	928	1006	
363	419	474	527	580	631	681	731	778	825	870	914	957	1038	
370	427	483	538	592	644	695	745	794	842	888	933	976	1060	
391	451	511	570	628	693	738	792	844	895	945	994	1041	1132	
410	474	537	598	659	718	776	832	888	942	995	1046	1096	1194	
428	495	561	626	691	763	814	874	932	989	1046	1101	1154	1258	
448	518	587	654	721	787	851	914	975	1035	1094	1152	1209	1319	
466	539	611	683	752	832	888	954	1019	1082	1144	1205	1265	1381	

TOLLERANZE A NORMA DIN 1629.3

SPESSORE

+ 15%
– 10%

+ 12,5%
– 10%

± 9%

+ 17,5%
– 12,5%

± 12,5%

± 10%

+ 20%
– 15%

+ 15%
– 12,5%

+ 12,5%
– 10%

DIAMETRO ESTERNO:
± 1% con un minimo di ± 0,5 mm

RETTILINEITÀ:
"I tubi devono essere diritti a vista" (approssimativamente equivalente al 1,5‰ dell'intera lunghezza). Tolleranze sull'ovalizzazione e sull'eccentricità: sono ammesse *nei limiti di* quelle sul diametro esterno e sullo spessore.